



bilz

Systeme a changement
rapide pour l'industrie
du robot

Changer pour Bilz pour
un usinage entièrement
automatisé

Précis, robuste, simple – Le système à changement rapide pour un changement fiable

Le système Bilz AOCS (Automatic Orientating Clamping System) permet le changement d'outil entièrement automatique lors de l'usinage avec des robots.

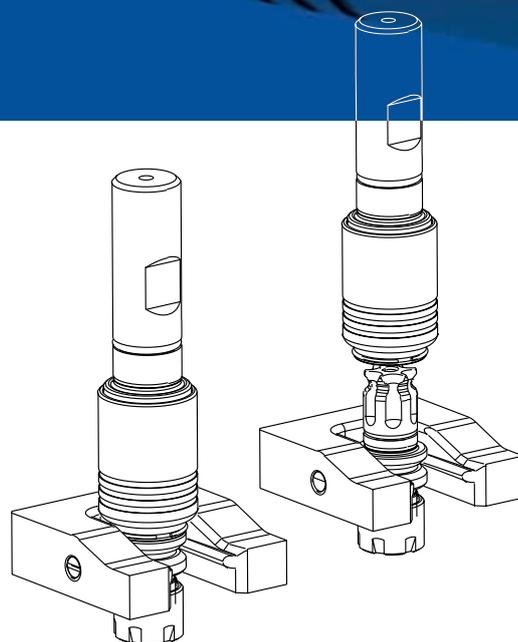


Image : AOCS avec mandrin de gravure ETO combiné

Fonctionnement

Le système **AOCS** de très haute qualité de fabrication permet un changement d'outil indépendant de la position grâce à un accouplement en forme d'étoile. La broche machine, par exemple **n'a pas besoin** d'être orientée dans une position angulaire spécifique.

Le changement s'effectue à l'aide d'un support à changement spéciale qui permet de repousser la bague d'accouplement et de verrouillage. La broche peut être indépendamment installée de manière fixe ou montée sur le robot.



Usinage pièce fixe:

L'utilisation du système de changement rapide AOCS rend l'usinage pour de la pièce bridée plus attractif: les avantages sont la diminution drastique des charges en mouvement ainsi que le besoin réduit des espaces de travail.

Usinage pièce manipulée:

Utilisé lorsque l'accent est mis sur la réduction des temps de cycle. Le système AOCS vous aide ici en permettant un changement rapide de différents outils et une automatisation simple.



NEW

EN OPTION LES SUPPORTS DE POSAGE DES ADAPTEURS PEUVENT AUSSI ESTRE LIVRE AVEC CAPTEUR DE PRESENCE.



Caractéristiques

- Changement rapide et automatique des outils
- Pour des usinages avec pièces manipulées ou fixes
- Indépendant de la position angulaire de la broche machine
- Avec compensation de longueur en compression, sur demande en traction.
- Réalisation sur demande pour la liaison machine
- Adaptateur standard pour pince ou réalisé sur demande

Avantages

- Intégration aisée du système
- Augmente la productivité par la diminution des temps de changement d'outil
- Un mandrin pour différentes utilisations spécifiques d'adaptateur
- Utilisation de broches d'entraînement peu complexe

Nos adaptateurs à changement rapide sont réalisés suivant 3 tailles. Les adaptateurs en ER11 jusqu'à ER25 couvrent la gamme complète des queues d'outil de 1mm à 16mm.



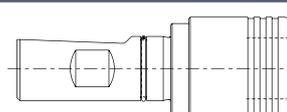
La réussite du transfert correspond au facteur de réussite du processus

Le système de changement rapide AOCs, interface fiable et robuste pour le changement d'outil automatisé, permet de gagner un temps précieux sur la machine. Le système d'attache rapide peut être accouplé et désaccouplé indépendamment de la position angulaire de la broche machine.

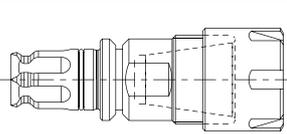
Une fois l'emplacement du support de l'adaptateur atteint, seul un mouvement axial en direction de l'adaptateur est nécessaire pour l'accouplement. Un mouvement axial dans la direction opposée permet de désaccoupler l'adaptateur.

Le système à changement rapide AOCs peut être utilisé dans de nombreuses situations, il permet à votre production de réaliser de l'ébavurage, du broyage, du polissage, du meulage, de l'assemblage, etc.

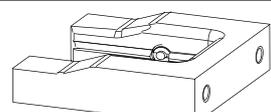
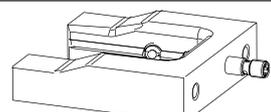
Version standard des mandrins

Désignation	Couple maxi	Poids	N° SAP	Attachement standard
AOC0-35-N-W16	10Nm	0,149	5163138	
AOC1-40-N-W20	30Nm	0,290	5162467	
AOC2-60-N-W25	90Nm	0,827	5162477	

Schnellwechseleinsätze

Désignation	Couple maxi	Poids	N° SAP	Adaptateur à
AOA0-ER11M-25-N	7..14Nm (Ø3...Ø6 @ ER11M)	0,038	5161418	
AOA0-ER16M-40-N	10..25Nm (Ø4...Ø10 @ ER16M)	0,067	5161419	
AOA1-ER16M-34-N	10..25Nm (Ø4...Ø10 @ ER16M)	0,090	5162473	
AOA2-ER25M-42-N	30..60Nm (Ø8...Ø16 @ ER25M)	0,342	5162475	

Ablagesystem

Désignation	Poids	N° SAP	Système porte adaptateur
AOSZ0	0,149	5162292	
AOSZ1	0,290	5169202	
AOSZ2	0,827	5169203	
AOSZ0-S (Avec capteur inductif)	0,149	5183130	
AOSZ1-S (Avec capteur inductif)	0,290	5183136	
AOSZ2-S (Avec capteur inductif)	0,827	5183137	

Systeme à changement rapide pour l'industrie du robot



Notre système à changement rapide AOCS vous permet une grande flexibilité pour vos lignes d'usinage

Grâce au système intégré, le changement d'outils peut être entièrement automatique et sans arrêt. Notamment ce système a un gros avantage pour les applications où les temps de changement d'outil sont courts. Si une pièce doit être usinée avec différents outils, comme par exemple des boîtiers en fonte d'aluminium, de magnésium ou de plastique, une seule broche est généralement suffisante.

Visualisation des attachements machines – Solutions clients

Désignation	Poids	Description	Attachement
AOC0-55-N-S	0,141	Vissé dans la broche	
AOC0-55-N-S	0,096	Vissé sur la broche	
AOC00-34-N-S	0,052	Vissé dans la broche	
AOC0-116-N-S	0,300	Mandrin avec 10mm de compensation en compression	
AOC2-61-K1-S	1,188	Serrage sur la broche du robot	
AOC0-40-N-S	0,104	Mandrin avec entrainement par 6 pans	
AOC2-90-N-B16	0,808	Attachement avec cône type B	
AOC0-45-N-S	0,083	Vissé sur la broche	
AOCP1-63-N-W20	0,427	Avec flottement parallèle à l'axe	
AOC1-80-K3-S	0,603	Avec raccord pour lubrification par l'extérieur	
AOC0-53-N-S	0,153	Serrage sur l'arbre moteur	
AOC2-78-N-S	0,872	Maintenu par une vis axiale et entraîné par une clavette sur l'arbre	

Sonderlösungen auf Anfrage möglich